

Większa sprzedaż i fundusz załogi

W POPRZEDNIM NUMERZE „PF” przedstawiliśmy za-
twardzony przez Radę Pracowniczą plan produkcji przed-
siębiorstwa na przyszły rok. Jego nowością było wstrzyma-
nie produkcji maszyn pielęgnacyjnych i postawienie na inne
wyroby. Zobaczmy jakie wyniki powinno przynieść zakła-
dowi to posunięcie.

Ogólna wartość sprzedaży w przyszłym roku powinna wynieść 8.295.225 tys. zł. W porównaniu z planami na rok bieżący, jest to wzrost o 499.773 tys. zł. Ten niemal półmiliardowy przyrost sprzedaży zaważy na pozostałych efek-
tach ekonomicznych, zapewniając z jednej strony większe możliwości odpisów na poszczególne fundusze, ale i zwiększone podatki oraz koszty własne. Te ostatnie powinny wynieść 6.976.284 tys. zł. Jest to wzrost o 412.513 tys. zł, w porównaniu z zaplanowaną na ten rok wysokością tych kosztów, wynoszących 6.563.771 tys. zł. Nieznacznie tylko obniży się procentowy ich poziom. O ile w tym roku ma on wynieść 84,2%, to w przyszłym ma być mniejszy jedynie o 0,1%. Taka proporcja musi zastanawiać. Czy rzeczywiście nie można już obniżyć poziomu kosztów produkcji? Wydaje się, że sprawom tym poświęca się w zakładzie za mało uwagi. Już w 1985 r. stanowiły one 82,7%, a w pierwszym półroczu 1986 r. nawet 82,3%. Także w przyjętych założeniach na lata 1985-88 przyjęto, że poziom kosztów obniży się w przyszłym roku do 81,5%. Dlaczego stało się inaczej?

Akumulacja ze sprzedaży wy-
robów powinna osiągnąć w przy-
szłym roku 1.318.941 tys. zł. W po-
równaniu z zakładaną na ten rok
będzie wyższa o 86.260 tys. zł.
W związku ze zwiększoną sprze-
dazą i akumulacją wzrośnie podatek
obrotowy. W 1988 r. wyniesie on
220 mln zł. W tym roku ZKiMR
powinny zapłacić z tego tytułu o
5.476 tys. zł mniej. Po odliczeniu
tej kwoty od akumulacji otrzymuje się
zysk bilansowy. W przyszłym roku
ma on wynieść 1.098.941 tys. zł, co
oznacza jego zwiększenie w poro-
wnaniu z zaplanowanym na rok
bieżący o 81.784 tys. zł. Kwota ta
jest jednak ob-

jęta podatkiem dochodowym, który przy pełnym wykonaniu zadań wyniesie 630.177 tys. zł. Będzie więc wyższy od planowanego na ten rok o 69.134 tys. zł.

Kwotę odprowadzaną z tego tytułu do banku pomniejszą ulgi. Pierwsza z nich należy się zakładowi za eksport. Przy pełnym wykonaniu planu sprzedaży wyrobów do innych krajów ulga ta wyniesie 188.248 tys. zł. W porównaniu z tegorocznymi zadaniami ma być większa aż o 107.048 tys. zł. Na jej wysokość wpłynie przede wszystkim zwiększony eksport odkuwek. Druga ulga przysługuje za produkcję wyrobów opatrzonej jakością. Ta wielkość zmniejszy się w planie wyraźnie w porównaniu z rokiem bieżącym. Ma wynieść 129.438 tys. zł. Będzie więc mniejsza od tegorocznej o 24.566 tys. zł. Wpływ na to ma przede wszystkim rozwijanie produkcji nowych maszyn, które jeszcze nie posiadały tych znaków oraz zaniechanie produkcji innych maszyn, którym je przyznano. Przypomnijmy, że w przyszłym roku, podobnie jak w bieżącym, wyprodukuje się 50 wyorywaczy do buraków oraz 300 mieszalników do pasz. W tym roku miało być gotowe pierwsze 50 sztuk tych nowych maszyn, jednak z powodu trudności materiałowych planu tego nie wykonano. Zobowiązano się jednocześnie do wykonania zaległych egzemplarzy w przyszłym roku.

Tak więc podatek dochodowy netto, po odliczeniu ulg za produkcję eksportową wyniesie 441.929 tys. zł. W tym roku zakład powinien zapłacić z tego tytułu 479.158 tys. zł. Podatek ten, dzięki zwiększeniu ulg, zmniejszy się o 37.229 tys. zł. Część zysku przeznaczona do podziału winna w przyszłym roku wynieść 657.012

tys. zł. Porównując ją z planem na rok bieżący, który zakłada uzyskanie 537.999 tys. zł, przedsiębiorstwo powinno dysponować zyskiem do podziału większym o 119 mln zł.

Ogólna kwota zysku do podziału podzielona zostanie, jak co roku, na cztery części. Płacony jest z niej podatek od ponadnormalnych wypłat wynagrodzeń i dokonuje się odpisów na fundusze rezerwy, rozwoju i załogi. Trzy z wymienionych tu pozycji powinny w przyszłym roku zwiększyć się, a tylko jedna zmniejszy się. Niestety, zwiększy się płacony przez zakład podatek. Ma wynieść w 1988 r. 50 mln zł. Jest to suma dwukrotnie wyższa od zaplanowanej na rok bieżący. Zmniejszy się natomiast kwota wydatkowana na fundusz rezerwy przedsiębiorstwa z 53,8 mln zł odpisanych na ten cel w tym roku do 33,9 mln w przyszłym, a więc o prawie 20 mln zł.

Zwiększeniu ulegną dwa pozostałe odpisy. Na fundusz rozwoju ma być przeznaczony w przyszłym roku aż 453 mln zł. W porównaniu z odpisem zaplanowanym na ten rok jest to aż o 92 mln więcej. Na koniec informacja, która powinna ucieszyć wszystkich pracowników ZKiMR. O ponad 21 mln zł wzrosnąć ma w przyszłym roku odpis na fundusz załogi. Powinien wynieść on 120 mln zł. W tym roku kwota przeznaczona na ten cel stanowi 98,7 mln. Różnica jest więc dość duża.

Czy przytoczone wyżej liczby mogą nastrojać optymistycznie? Czy świadczą o znacznym postępie? Obawiam się, że nie. Nadal, mimo podejmowanych prób, koszty produkcji maszyn i odkuwek będą bardzo wysokie. Co gorsza, nawet rezygnacja z maszyn pielęgnacyjnych, o których mówiono, że produkowanie ich zaważyło koszty, nie wpłynęło znacząco na ich ograniczenie. Założona w planie poprawa tego wskaźnika tylko o jedną dziesiątą część procenta jest znikoma. Jak wcześniej wspomniałem, koszty osiągnięte kilka lat temu były znacznie niższe i korzystniejsze dla zakładu.

Nie wydaje się, że za to wszystko można obwiniać jedynie niestannie idące w górę ceny materiałów i innych środków produkcji. Czerwocwa „wpadka” z kosztami powinna zwrócić większą uwagę wszystkim na tę jakże ważną dla przedsiębiorstwa sprawę. Byłoby to chyba najlepszy sposób na osiągnięcie większego zysku z działalności zakładu.

M. SZCZYPIORSKI



Przegląd fabryczny



Pismo Załogi
Zakładów Kuzienniczych
i Maszyn Rolniczych w Jaworze
Nr 23 (142) Rok XIV
16-31 grudnia 1987 r.

Mniej zużytego gazu to niższe koszty

ZUŻYCIE GAZU, mimo niewielkiego w tym roku spadku, nadal stanowi poważny problem. Podejmuje się wiele działań, które mają ograniczyć ilość spalonego gazu na jedną tonę wykonywanych wyrobów. Jednym z nich jest zarządzenie nakazujące podjęcie działań przez wszystkie służby, począwszy od Działu Głównego Kuziennika, poprzez kierowników wydziałów, dozór techniczny i mistrzów.

Do końca roku pracownicy głównego kuziennika mają ustalić minimalną wagę wsadu dla każdego typu pieca. Zgodnie z tymi ustaleniami opracowane zostaną odpowiednie technologie. Dodatkowo przeanalizowana zostanie konieczność wymiany wzbudników w nagrzewnicach elektrycznych, jeśli wymagać będzie tego nowa technologia. Do jej przestrzegania zobowiązano dozór techniczny wszystkich wydziałów kujących.

Ponieważ wiele energii zużywa się na rozpalamie pieców, kierowników wydziałów zobowiązano do bezwzględnego przestrzegania zasady, aby rozpalony piec pracował przez całą dobę we wszystkie dni robocze tygodnia. Wymagać to będzie lepszej organizacji pracy i rozplanowania jej nie tylko na kilka dni, ale na całe tygodnie i miesiące. Dlatego kierownicy muszą ustalić odpowiednie plany produkcyjne dla wszystkich agregatów.

Mistrzowie tych wydziałów zobowiązani zostali do kontrolowania, aby w czasie przerw w pracy, spowodowanych np. śniadaniem, awariami, czy próbami, obsługujący pracownicy przełączali je na tzw. temperaturę dyżurną — 800°C. Oni także mają dopilnować, aby po zakończeniu pracy trzon pieca był dokładnie oczyszczony z zendry. Nie można dopuszczać do sytuacji, by po zakończeniu pracy materiał pozostał w piecu. Na mistrzach spoczywa także obowiązek natychmiastowego zgłaszania szefowi produkcji odkuwek przypadków nieusprawiedliwionej nieobecności w pracy. Ma to umożliwić zastąpienie nieobecnych innymi pracownikami, aby pieców nie trzeba było wygaszać, a rozpalony agre-

gat wykorzystać w pełni. Wobec tych, którzy nieusprawiedliwioną nieobecnością spowodują straty w produkcji, wyciągane będą konsekwencje finansowe. Szef produkcji odkuwek ma w tym celu opracować specjalny regulamin.

W piecach, które nie mają automatycznej regulacji, proces nagrzewania prowadzony będzie w taki sposób, aby gaz nie spalał się poza komorą. Odpowiedzialnymi za to uczyniono mistrzów w wydziałach kujących.

Natomiast kierownikom Wydziałów K-2 i K-5 zabroniono przetrzymywania w „temperaturze dyżurnej” (800°C) więcej niż jednego pieca awaryjnego w wydziale. Uznano, że utrzymywanie na wypadek awarii większej ilości pieców jest niepotrzebne.

Przy wszystkich piecach prowadzona będzie niezbędna dokumentacja. Ma ona zawierać godziny ich pracy oraz służać do sporządzania analiz ich wykorzystania, przy czym brany będzie pod uwagę czas pracy i wydajność godzinowa. Do prowadzenia tych zapisów zobowiązani zostali kierownicy wydziałów K-1, K-2, K-4 i K-5.

Dodatkowo kierownik i mistrzowie zmianowie Wydziału K-4 mają zwrócić uwagę na likwidowanie przerw w załadunku pieców na przełomie poszczególnych zmian, właściwe ustawianie automatycznych załadunków pieców typu „Fuel” oraz na ściśle przestrzeganie technologii i wykorzystywanie we właściwy sposób urządzeń taktujących, zamontowanych na piecach typu „Britisch”.

Przestrzeganie tego zarządzenia powinno obniżyć zużycie gazu, a co za tym idzie, również koszty produkcji.

(k)

1027 1988

Wesołych Świąt
i pomyślnego 1988 roku
wszystkim pracownikom ZKiMR

życzą DYREKCJA, KOMITET ZAKŁADOWY PZPR,
RADA PRACOWNICZA, NSZZ PRACOWNIKÓW ZKiMR
oraz ZESPÓŁ REDAKCYJNY „Przeglądu Fabrycznego”

